

<b>Wibmer GmbH</b> A-9951 St. Johann im Walde, HNr.:9	<b>CE</b>  <b>0988</b>	<b>12</b>
<b>Werk: Mobile Aufbereitung – Standort Michlbach</b>		<b>0988-CPD-0838</b>
<b>EN 13242</b> Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau		
Recycliertes gebrochenes Mischgranulat		

Merkmal	Handelsbezeichnung	
	RM III 0/32	
Korngruppen <i>d/D</i>	0/32	
Korngrößenverteilung	G <sub>A</sub> 75	
Korngrößenverteilung - Toleranz Gesteinskörnungsgemisch	NPD	
Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD	
Anteil gebrochener Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD	
Gehalt an Feinanteilen	NPD	
Qualität der Feinanteile	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	
Wasseraufnahme	NPD	
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	Rc	R <sub>C50</sub>
	Rc + Ru + Rg	NPD
	Rb	R <sub>b10-</sub>
	Ra	NPD
	Rg	R <sub>g2-</sub>
	X	X <sub>1-</sub>
	FL	FL <sub>5-</sub>
Säurelösliche Sulfate	NPD	
Gesamt Schwefelgehalt	NPD	
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulischen gebundenen Gemischen verändern	NPD	
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	
Gefährliche Substanzen – Umweltverträglichkeit, Qualitätsklasse gemäß Richtlinie für Recyclingbaustoffe	A	
Widerstand gegen Frost-Tau-Wechsel an 8/16	NPD	

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt

**Verwendungszweck:** Güteklasse III, U-Klasse U10 gem. RL für Recycling-Baustoffe, 8.Auflage  
U-Klasse U10 gemäß RVS 08.15.01:2010

Erstellt: 05.06.2012  
Version: 01/2012  
Ersetzt Version: -  
Gültig ab: 05.06.2012